

PROYECTO: RLP 35 MEJORAS TERMINALES EXISTENTES T1/T2/T3 - CONSTRUCCIÒN DEL ESPIGÒN T3 REFINERILLA PAMPILLA VENTANILLA - CALLAO

ITEM	ACTIVIDAD	ELEMENTO QC	INSPECCIÒN / ENSAYOS	REQUERIMIENTOS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÒN								ALCANCE DE INSPECCIÒN		
				Nùcleo (Kg)	ESCOLLERA									
					Filtro (75 Kg)	Filtro (270 Kg)	Filtro (500 Kg)	Manto (900 Kg)	Manto (2700 Kg)	Manto (3800 Kg)	Manto (6000 Kg)	Resultados	Cumple (C) No Cumple (NC)	Aprobaciòn Final
1	MOVIMIENTO DE TIERRAS	Enrocado	- Granulometrìa (Material determinado en pesos entre:)	15 @ 110	30 @ 180	120 @ 600	240 @ 1005	480 @ 1720	1700 @ 4800	2500 @ 6500	4300 @ 9900			
			- Rugosidad, Angularidad, Relaciòn 1/3	Caras rugosas y forma angular y la dimensiòn mìnima debe ser mayor de un tercio (1/3) de su dimensiòn màxima.										
			- Densidad (Superficie seca, Kg/m3) BS-812	2.650	2.650	2.650	2.650	2.650	2.650	2.650	2.650			
			- Màmima absorciòn de agua (% por peso) BS-812	< 4%	< 2%	< 2%	< 2%	< 2%	< 2%	< 2%	< 2%			
			- Durabilidad (% por sulfato de magnesio) ASTM C88	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%			
			- Carga Puntual (Informe mètodo ISRM 1985)	1,5 Mpa	4 Mpa	4 Mpa	4 Mpa	4 Mpa	4 Mpa	4 Mpa	4 Mpa			
			- Mìnima resistencia a la compresiòn (N/mm2) ASTM C170	< 50%	< 50%	< 50%	< 50%	< 50%	< 50%	< 50%	< 50%			
			- Abrasiòn los àngeles (ASTM C535)	< 35%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%	< 25%			
		Material Relleno seleccionado para Tuberìas	- Granulometrìa	Material seleccionado pasante al 100% de la malla de 2".										
			- Contenido de finos	No mayor a 25 %.										
			- Lìmites de consistencia	Menor a 4 % del Ìndice de Plasticidad.										
CALIDAD CAFISAC				RESIDENTE CAFISAC				CLIENTE REPSOL						
NOMBRE:				NOMBRE:				NOMBRE:						
FIRMA:				FIRMA:				FIRMA:						